

Procédure de réparation

Repair procedure



Réparation et entretien
Janvier 2021

Repair and maintenance
January 2021

Procédure de réparation suggérée

Pour votre sécurité, porter un équipement de protection individuelle si nécessaire : lunettes de protection ; masque de protection ; casque ; gants ; respirateurs ; combinaison *Tyvek* ; etc.

1. Préparation mécanique du prétraitement

Méthode(s) : Sabler à la main ou avec un outil manuel de préparation : ponceuse orbitale, broyeur.

Matériaux : Utiliser du papier abrasif fin 120 à 360 pour éliminer les produits de corrosion et le revêtement qui n'adhère plus.

2. Nettoyage chimique du prétraitement et revêtement de conversion

Méthode(s) : Essuyer avec un solvant de nettoyage approuvé et des chiffons sans adhérence.

Matériaux : Solvant de nettoyage (Conditionneur de métal Dupont CF-5717S ou son équivalent, voir annexe de référence pour la fiche technique). Revêtement de conversion de phosphate, chiffons sans adhérence.

3. Séchage

Méthode(s) : Sécher à l'air ou sécher à la chaleur pour éliminer toute l'humidité de la surface.

Matériaux : Séchoir à air, ventilateur ou thermoventilateur si nécessaire.

4. Application de l'apprêt

Avec une brosse fine, un rouleau ou un aérosol, appliquer une couche complète d'apprêt protecteur et laisser sécher conformément aux instructions écrites du fournisseur de peinture d'apprêt. (polyuréthane ou apprêt époxydique)

Méthode(s) : Pinceau, rouleau ou aérosol

Matériaux : Apprêt approprié, brosse, aérosol, rouleau ou compresseur d'air et pistolet de peinture.

5. Application d'un enduit supérieur

Avec une brosse fine, un rouleau ou un aérosol, appliquer une couche complète de finition protectrice et laisser sécher conformément aux instructions écrites du fournisseur de l'enduit.

Méthode(s) : Pinceau, rouleau ou aérosol

Matériaux : Enduit de finition supérieur, brosse, aérosol, rouleau ou compresseur d'air et pistolet de peinture.

Remarque : Il convient de reconnaître que le système de réparation de peinture d'apprêt et de couche de finition d'un enduit liquide supérieur ne possédera pas les mêmes propriétés de résistance aux intempéries en termes de couleur et de rétention de brillance que le revêtement en poudre organique durci au four, mais fournira une protection raisonnable contre la corrosion à long terme si appliquée correctement .

Suggested Repair Procedure

For your safety Wear personal protective equipment as necessary. Safety Glasses, Face Shield, Hard hat, Gloves, Respirator, Tyvek suit, ect.

1. Pretreatment mechanical preparation

Method(s): Hand Sand, or Hand Tool Prep: orbital sander, grinder

Material(s): Use fine grade 120-360 grit abrasive paper to remove corrosion products and any non-adherent coating.

2. Pretreatment chemical cleaning & conversion coating

Method(s): Wipe with approved cleaning solvent and tack free rags.

Material(s): Cleaning Solvent (Dupont Metal Conditioner CF-5717S or equivalent, Reference appendix for material data sheet) Phosphate Conversion Coating, Tack Free rags.

3. Drying

Method(s): Air dry or force dry to remove all moisture from the surface.

Material(s): Air dry, Fan, or Heat Gun if necessary.

4. Primer Application

With a fine brush, roller, or aerosol spray apply a complete layer of protective primer and allow to dry in accordance with primer paint supplier's written instructions. (Polyurethane or Epoxy Primer)

Method(s): Brush-on, Roll-on or Spray-on

Material(s): Appropriate Primer Material, Brush, Aerosol Can, roller or Air compressor & paint gun

5. Top Coat Application

With a fine brush, roller, or aerosol spray, apply a complete layer of protective top coat finish and allow to dry in accordance with paint suppliers written instructions.

Method(s): Brush-on Roll-on, or Spray-on

Material(s): Top Coat liquid finishing material, Brush, Aerosol Can, roller or Air compressor & paint gun

Note: It should be recognized that the primer/topcoat liquid paint repair system will not possess the same weathering properties in terms of color and gloss retention as the oven cured organic powder coating, but will provide a reasonable amount of long term corrosion protection if applied properly.